

Gesamtheitliche Lösungen für das Recycling von Lösungsmittel

Valorec zählt zu den führenden europäischen Dienstleistern im Lösungsmittelrecycling. Unter Einhaltung höchster Qualitäts- und Sicherheitsstandards übernehmen wir die umweltgerechte Aufbereitung verunreinigter Lösungsmittel und stellen Destillate her, die eine gleichwertige und sogar bessere Qualität als Frischlösungsmittel aufweisen.

Verwertungslösungen

- Analyse der Abfallströme und Laborversuche in Pilotanlagen
- Simulation und Optimierung des Destillationsverfahrens mit ChemCad
- Entwicklung von massgeschneiderten Verwertungskonzepten

Solvent-Dienstleistungen

- Lohndestillation von Lösungsmitteln
- Verkauf der Regenerate auf dem Markt
- Abdeckung der Destillationsverluste mit Frischlösungsmitteln
- Thermische Verwertung der Destillationsrückstände
- Langjährige Expertise im Gefahrgut-Transport
- Organisation des Transports von Rohwaren und regenerierten Lösungsmitteln europaweit

Lösungsmittel-Typen

- Alkohole: z. B. Ethanol, Isopropanol
- Aromaten: z. B. Toluol, Xylol
- Ketone: z. B. Aceton, MEK, MIBK
- Kohlenwasserstoffe: z. B. Cyclohexan, Heptane
- Ester: z. B. Butylacetat, Ethylacetat
- Spezielle Lösungsmittel: z. B. Acetonitril, Dimethylformamid, NMP, Tetrahydrofuran



Unser Know-how mit mehr als 30 Lösungsmitteln für die Pharma, Fein- und Agrochemie

- Betrieb von 180 Lagertanks
- 20 Destillationskolonnen mit Batch-, kontinuierlichen und Kurzweg-Kolonnen

QUALITÄT

TRANSPARENZ

VERWERTUNG

WIRTSCHAFTLICHKEIT

Valorec Services AG
Postfach
CH-4019 Basel
Tel. +41 61 468 86 36
Fax +41 61 468 33 48
entsorgung@valorec.com

www.valorec.com

«Die Anforderungen unserer Kunden an Qualität, Dokumentation, Nachvollziehbarkeit und Transparenz sind uns ein wichtiges Anliegen. Bei der Rückgewinnung von Lösungsmitteln arbeiten wir nach den anspruchsvollen GMP-Anforderungen der Pharmaindustrie (Good Manufacturing Practices). Durch GMP-Audits werden unsere Prozesse von der Produktion bis zur Reinigung und Freigabeanalytik überprüft. Anschliessend vereinbaren wir Quality-Agreements mit unseren Pharma-Kunden.»

Arnaud Mercier, Betriebsleiter Recycling und Solvent Center